



# PLUVIMAX



[plastinjectwatersystem.se](http://plastinjectwatersystem.se)

# Tunnelinfiltration, Pluvimax



Installation längsled, infiltration.

## Produktdata

Applikation:	Infiltration alt. fördröjning
Snittvikt/tunnel:	ca 32 kg (Avhängt utförande)
Max belastning:	HGV / SLW 60 (Axeltryck 20 t)
Max belastning över tid:*	60 kN/m <sup>2</sup> (Avhängt utförande)
Utnyttjandegrad:	ca 96 %
Min överbyggnad:	500-1000 mm (Avhängt applikation)
Max överbyggnad:	1650-3000 mm (Avhängt applikation)
Material:	Speciellt utvald HDPE
Resistent:	God kemisk, bakteriell & UV förmåga
Mått:	L=2340 mm, B=1375 mm, H = 781 mm

## SPECIFIKATION

- Flexibel design = både infiltration och fördröjning
- Robust utförande
- Snabb installation via överlappning
- Exceptionellt lagringsutrymme (1,6 m<sup>3</sup>/tunnel)
- Optimal vid långa smala installationer
- Enkel kostnadseffektiv design
- Tillverkad av kontrollerad återvunnen HDPE
- Effektivt staplingsbar



Spolning.



Överlappande konstruktion.

# Tunnelinfiltration, Pluvimax



Effektiv stapelbar design



Fördelaktig låg transportvolym

Pluvimax är en prisvärd Tunnel och ett intressant komplement till våra övriga traditionella dagvattenmagasin. Inspektions och spolmöjligheter medges om än i begränsad utsträckning jämfört med ex Pluvial Cube.

Varje tunnel har en längd om ca 2.4 m (med volym om 1.6 m<sup>3</sup>) vilket gör den extra lämplig för installationer längsled och möjliggör även snabb utplacering.

Sidogavlarna för inlopp och utlopp (med volym om 0.1 m<sup>3</sup>) har anslutningsmöjligheter upp till resp ned till för rördimensioner dia 100-300 mm.

Tunneln kan med fördel användas för Infiltration men passar även för Fördröjning om jordmånen i tänkt område kräver detta.

Vid applikationer gällande Infiltration och fyll motsvarande ex makadam 16/32 så krävs ingen täckande geotextil (dock alltid undertill) även om sådan allt som oftast är en fördel.

Ett robust utförande gör att Pluvimax kan belastas och trafikerats med tungtrafik förutsatt att tillräckligt installationsdjup/överbyggnad erbjuds.

Smart stapelbar design innebär att extra mycket volym kan transporteras per lastbil/trailer, vilket ger upphov till besparingar både i kostnad samt miljöutsläpp.

Slutligen, det kontrollerade återvunna materialet i HDPE, förstärker dessutom ovan tema än mer.



PlastInject Watersystem AB, ett systerbolag till Plastinject AB inom Lundahl & Hall gruppen, utvecklar och marknadsför produkter för hantering av vatten. Våra största applikationsområden är rening och fördröjning av dagvatten där vi erbjuder ett brett sortiment av tungmetallavskiljare samt är marknadsledare via egen tillverkning av dagvattenkassetter.

Plastinject AB har funnits på marknaden sedan 1976 och ingår i Lundahl & Hall sedan 2019. Tillsammans omsätter gruppen 600 miljoner.

Kontakta oss för kompletterande info eller stöd i projekteringen samt info om referenser m.m.

**En garanterat god idé!**

PLASTINJECT WATERSYSTEMS AB

Oljevägen 1, SE-344 22 Anderstorp +46 371 587 000, [info@plastinject.se](mailto:info@plastinject.se)